



# ASSOCIATION SPORTIVE SAINT REMY VITTEL GYMNASTIQUE

## PV ASSEMBLEE GENERALE DU 29 JUIN 2024

En présence de Mme Charron, adjointe à la vie associative de Vittel, de M Floquet, 1<sup>er</sup> adjoint à la ville de Vittel, M Vincent Cyrille, président du Comité Départemental de gymnastique et de M Rayot, trésorier de la Saint Remy, des membres du comité directeur, de parents et de gymnastes du club.

M Perry, maire de Vittel et M Cachet, président de la Saint Remy sont excusés.

C. Petelot, présidente de la section gymnastique de la Saint Remy ouvre l'Assemblée Générale à 10h, selon l'ordre du jour établi.

### **Rapport moral de la présidence 2023/2024**

Nous ouvrons donc l'Assemblée Générale de la section gymnastique de la Saint Remy de Vittel pour faire le bilan d'une année bien remplie, bilan de l'année 2023 pour l'aspect financier mais aussi bilan de la saison 2023/2024 pour le point de vue associatif.

Commençons par le positif : la dynamique du club.

Cette année encore, les salariés comme les bénévoles se sont intensément investis afin de faire vivre la gymnastique au travers de nombreuses actions : Halloween pour les plus jeunes, la fête de Noël, Cap ou pas Cap pour les 16 ans et + ce dernier mercredi, le gala de ce jour et de demain, la fête de l'été mercredi prochain, autant de manifestations permettant des moments de cohésion entre les adhérents et l'occasion de découvrir ce beau sport pour d'autres. Mais ce n'est pas tout. Il y a eu encore cette année de nombreux partenariats : avec Ô'sport et la mise à disposition de Gaëlle, avec le collège de Vittel et la section sportive, avec l'IFpro de Darney en janvier et avec l'IME de Fontenoy le Château le 21 juin lors de la JOP pour permettre aux jeunes en situation de handicap de pratiquer la gymnastique tout en sensibilisant sur les valeurs olympiques de tolérance et dépassement de soi, avec Gérard Photo le temps d'immortaliser quelques mouvements gymniques, avec la ville de Vittel lors des JOP et SOP afin de faire vivre les JO 2024 avec les autres associations sportives et avec la mise à disposition de Jean Michel. Nous avons aussi œuvré pour développer l'identité et la cohésion au sein de notre club : vente de produits à l'effigie du club, organisation de stages, la bourse aux tenues, la vente de crêpes à la chandeleur gérée par de jeunes gymnastes. D'ailleurs il ne faudrait pas oublier l'engagement de nombreux jeunes gymnastes au côté des adultes : l'engagement associatif se cultive dès le plus jeune âge et nous pouvons vraiment être fiers de nos jeunes : de nombreux nouveaux juges N1, 2 juges N2, de nombreux jeunes aident sur les entraînements dont 4 qui ont pris un groupe en charge sous la surveillance de nos entraîneurs salariés. Ce sont ces mêmes jeunes sur lesquels nous avons pu compter aussi pour aider (encadrement, préparation, rangement, organisation...) à chacune des manifestations et notamment des 2 compétitions que notre club a organisées cette année. Je tiens tout particulièrement à les féliciter car un club, ce n'est pas seulement des entraînements, des compétitions ou des résultats. C'est bien davantage, quand on s'y engage, et les valeurs échangées sont primordiales dans le monde d'aujourd'hui.

Pour revenir à ces 2 compétitions, l'une de niveau départemental et l'autre interdépartemental, notre équipe a su assurer, accueillir au mieux l'ensemble des gymnastes, des entraîneurs et des familles pour qu'ils passent une belle compétition. La compétition de mai a prouvé la force de notre équipe car nous n'attendions pas tant de monde à gérer et il a fallu faire preuve d'adaptation et d'endurance pour tenir sur les 3 jours.

Nous avons réussi haut la main malgré tout, avons été remerciés pour l'organisation et notre accueil chaleureux : une belle récompense pour les plus de 50 bénévoles qui n'ont rien lâché et ont fini bien fatigués.

Cette année, ce sont aussi des résultats très satisfaisants 60 médailles, 30 podiums aux championnats des Vosges, 20 aux championnats interdépartementaux et 3 en Grand Est : 7 équipes sur 9 fédéral A qualifiées en Interdépartemental puis en Région et des podiums en finale pour les 2 équipes restantes, de très belles places et podiums pour nos équipes fédéral B en départemental et en interdépartemental, des podiums aussi en Performance avec une belle 3<sup>e</sup> place régionale pour les 10+ mais aussi de belles places en individuel pour toutes les catégories. Sans oublier la qualification de Emma François en Championnat de France Performance à Oyonnax. Une belle moisson de médailles, une grande satisfaction pour les entraîneurs, fiers des gymnastes récompensés pour leur travail et leur persévérance. Ne nous leurrons pas, ces résultats sont certes amplement mérités par les gymnastes, mais ces derniers peuvent remercier leurs entraîneurs : une équipe engagée, motivée, exigeante mais bienveillante que ce soient les salariés ou les entraîneurs bénévoles. C'est très certainement aussi dû à l'acquisition du praticable dynamique tant désiré suite aux nombreux dossiers de subvention envoyés. Merci encore à l'ANS, la Région et la Ville de Vittel pour l'aide financière apportée.

L'engagement des entraîneurs se retrouve aussi plus globalement dans l'évolution de notre club : 370 adhérents au 31 décembre 2023, 10 de plus depuis le début de 2024. Il ne faut pas oublier les disciplines EvoluGym : nos créneaux Baby et Eveil affichent complets, nos Ecole de gym ont pu valider leurs niveaux lors du Challenge Access, les plus grands ont pu participer aux 2 compétitions de proximité qui leur ont été proposées, les Parkour profiter des conseils d'Adam, les Gym+ se muscler en douceur et dans la bonne humeur. D'ailleurs ce dernier groupe pourrait nous préparer une surprise pour l'an prochain...

Et pour gérer tout cela, une équipe de choc, sur qui je peux toujours compter, que ce soit pour monter de nouveaux projets, pour préparer les dossiers de subventions, s'occuper de la communication avec notamment la Gazette et la gestion des mails, pour préparer les manifestations, pour débattre des idées proposées, pour gérer la trésorerie, pour assurer le bon fonctionnement de l'association tout simplement. Une fois de plus, ce sont plusieurs milliers d'heures de bénévolat soit environ 50 000€ ! Autant avouer que ce sont parfois des moments de grands stress, de doutes mais ces moments sont contrebalancés par des échanges riches, des amitiés, des fou-rires. A chaque fois que j'ai envie de baisser les bras par inquiétude de ne pas gérer correctement ou simplement par fatigue, je pense à cette équipe et aux gymnastes et la motivation revient Je pense ne pas être la seule. Toutefois, nous ne sommes que des bénévoles et le temps que nous pouvons consacrer au club n'est pas sans limite. Comme tout le monde, nous avons des obligations professionnelles et personnelles et il ne nous est pas possible de toujours réaliser toutes les idées qui nous viennent en tête. Je crains aussi la lassitude des uns ou des autres à force de devoir assumer beaucoup de charges. C'est pourquoi nous avons besoin de vous que ce soit pour participer au comité directeur ou apporter des aides ponctuelles notamment sur les compétitions organisées à Vittel, que vos enfants participent ou non ce jour-là. Sans un investissement de la part des familles, il ne nous est pas possible d'organiser des compétitions, pourtant source de recettes indispensables au fonctionnement du club.

En 2023, nous avons terminé avec un bilan négatif de plus de 8 000€. Ce bilan s'explique par le changement de modalités de paiement des licences à la Ffgym (payées à présent à la prise des licences et non plus en différé). Toutefois, 2024 est la dernière année où nous aurons l'aide de l'ANS pour l'embauche de Gaëlle. Il faut donc réussir à compenser cette subvention de 10 298€. En 2023, nous aurions pu la compenser de 3 000€ seulement... autant dire que c'est loin d'être suffisant. La compétition du mois de mai ayant été une réussite comme nous n'en avons jamais encore connue, la recette de ces 3 jours va nous permettre de combler le déficit de 2023 et ainsi de revenir à une trésorerie saine

pour 2024. Nous avons déposé de multiples dossiers de subventions pour cette année 2024 mais nous n'avons pas encore eu tous les retours. Il est donc indispensable pour notre trésorerie de multiplier les sources de revenus : une augmentation des cotisations est inéluctable mais il faut poursuivre aussi les buvettes et autres ventes, l'organisation de stages... Nous y arriverons, je ne peux en douter, mais il faut être conscient de cette réalité.

Pour nous accompagner, nous savons que nous pouvons compter sur de nombreux partenaires.

Nous avons ainsi développé le sponsoring avec Optique Padovani, Crédit Mutuel, FDSEA88, Caprice des Dieux, Vergers Grandieu, 2L logistic, McDonald, Camille Ambiance Nature, Sebeler et Marcel Leclerc TP. Un grand merci pour votre confiance et votre soutien. Merci Romain pour ton aide dans les démarches de sponsoring entre autres.

Merci à Nestlé Waters qui nous a offert les bouteilles d'eau indispensables pour les juges et les officiels lors de la dernière compétition.

Merci à la Région, au Département, à l'ANS pour leur soutien mais aussi à la Ville de Vittel pour les aides apportées, la mise à disposition de ce beau gymnase et l'entretien de celui-ci (un grand bravo aux agents d'entretien, ne les oublions pas). Sans cette mise à disposition, notre association ne pourrait tenir ni se développer. Le maintien de l'ouverture du gymnase malgré le plan d'économie énergétique nous a permis de vivre cette belle saison. Merci aussi pour votre réactivité lors des soucis de chauffage 😊

Merci à tous pour votre attention, merci à tous ceux qui ont été présents cette année, à tous ceux qui sont présents aujourd'hui, et ceux qui le seront demain !  
« Le travail d'équipe est la capacité de collaborer vers un objectif commun. C'est le carburant qui permet aux gens ordinaires d'obtenir des résultats extraordinaires. » – Andrew Carnegie

Nous comptons donc sur vous pour nous rejoindre et participer à ces résultats.

## Bilan sportif :

Ophélie Lamblin présente le bilan sportif de la saison 2023/2024. Elle rappelle l'organisation des compétitions : proximité pour les licenciés en filière loisirs, puis Fédérale B qui permet d'accéder à des compétitions de niveau interdépartemental uniquement, Fédérale A Région qui s'arrête au niveau régional, Fédérale A pour espérer aller jusqu'au Trophée fédéral et enfin Performance régionale et nationale, cette dernière catégorie permettant de se sélectionner pour les Championnats de France.

Au total, 60 médailles ont été remportées : 15 médailles d'or, 31 médailles d'argent et 14 en bronze. Un bilan extrêmement satisfaisant.

### Compétition de proximité :

11 ans :

1ère BOLLEA Romy

2<sup>e</sup> : FERNANDEZ Rose et  
NOVO Milena

12 ans :

1ère MOREL Myllie

2e BELAIGUES Emma  
3e GILLET Constance

13anset+ :

1ère DUVALLÉopoldine

2e TACQUARD Marie

3e BONNEVILLE Manon

### Filière Fédérale B

GAF:

Poussines 7/9:

Equipe 1 Championne des Vosges et vice- championne de Lorraine avec Léna 3e de Lorraine  
Equipe 2 : 1ère de la finale départementale  
Poussines 7/8: 2e en phase 2 de qualification  
10/11 ans : équipe 1 Championne des Vosges et équipe 2 2e en phase 2 de qualification  
10/13ans : 1ère en finale départementale  
14+ : vice championne des Vosges et 3e de Lorraine  
Jade: 1ère de la finale ; Charlize 2e ; Ellie et Elise 3e

#### **GAM:**

10/12ans:  
équipe 1 vice championne des Vosges  
équipe 2 3e des Vosges ; 3e de Lorraine  
10/15ans: vice championne des Vosges et de Lorraine

#### Filière Fédérale A Région

Equipe 10/11 ans : Championne des Vosges, 3e de Lorraine, Vice championne du Grand Est  
Equipe 1 10/13 ans : championne des Vosges et de Lorraine  
Equipe 2 10/13 ans : 1ère à la finale départementale  
Equipe 12/15 ans : vice championne des Vosges et 3e de Lorraine  
Equipe 1 10+ : vice championne des Vosges et championne de Lorraine  
Equipe 2 10+: 2e à la finale départementale

#### Filière Fédérale A

#### **GAF**

Equipes 10/11ans et 10/13 ans : vice championne des Vosges et de Lorraine  
En individuel:  
Léana Padovani: 3e des Vosges, 2e de Lorraine  
Maylie Claudon: 2e des Vosges  
Coline Godfroy: 3e des Vosges  
Audrey Nicolas: 2e des Vosges

#### **GAM**

L'équipe 12ans et + est vice championne des Vosges et 3e de Lorraine  
En individuel:  
Nathan Thivet: 1er des Vosges et 2e de Lorraine  
Angel : 2e des Vosges  
Hugo: 2e des Vosges

#### Filière Performance :

Les 12/15 ans région sont vice championnes des Vosges et championnes de Lorraine, 7e du Grand Est.  
Les 10 ans et + région sont championnes des Vosges, 3e de Lorraine et 3e du Grand Est

#### **En individuel Région:**

Agathe est 1ère des Vosges, 2e de Lorraine et 2e du Grand Est  
Elisa est 2e des Vosges  
Elina est 2e de Lorraine

En individuel national :

Eliott est 2e des Vosges et de Lorraine

Emma François est 1ère des Vosges, 2e de Lorraine et 8e du Grand Est, qualifiée au championnat de France à Oyonnax.

Pas de questions.

Bilan voté à l'unanimité.

## Bilan financier :

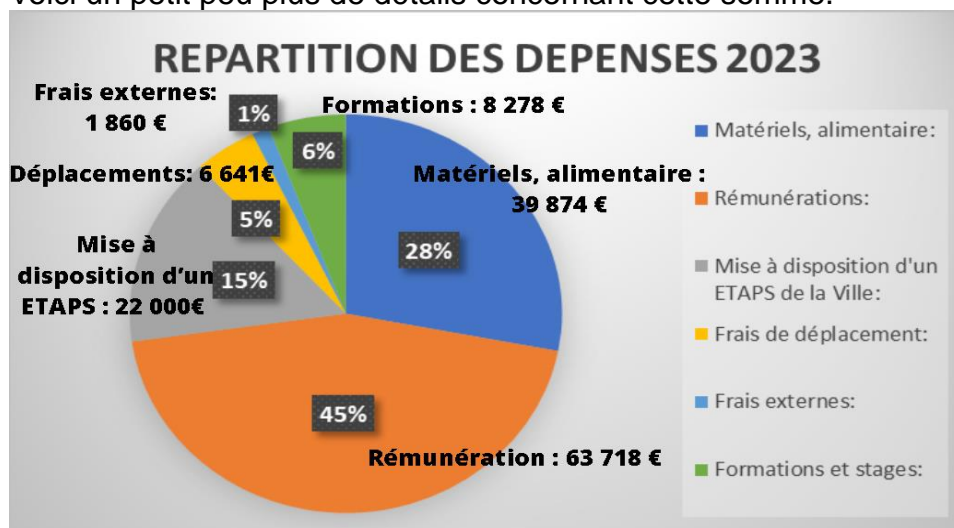
Le bilan financier est présenté par Ombeline DUFAYS, trésorière.

Evoquons sur cette année, comment se tenait la trésorerie de 2023.

Elle s'est terminée avec un résultat négatif de 8 800€ que je détaillerai par la suite.

Nous avons fait un prévisionnel à presque 110 000€ pour les dépenses et recettes. Nous avons dépassé les 120 000€ pour les dépenses.

Voici un petit peu plus de détails concernant cette somme.



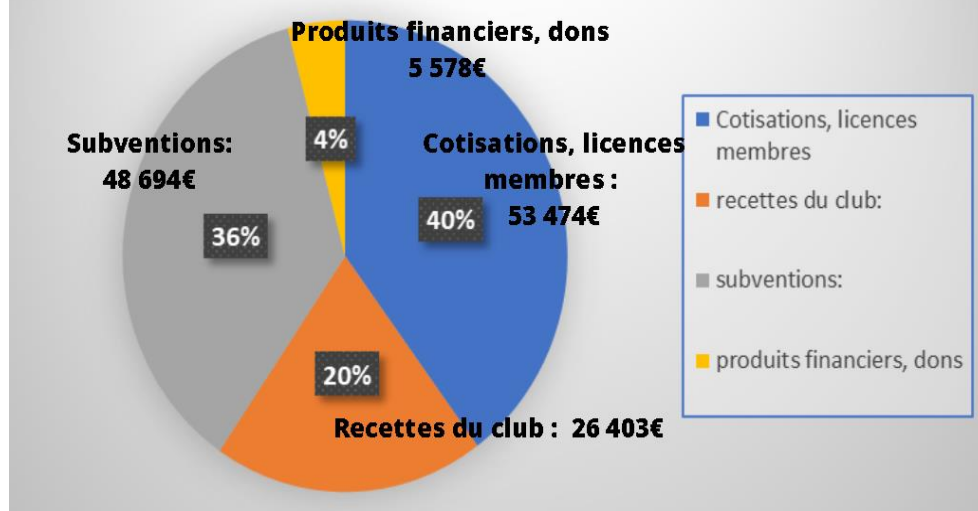
On remarque, pour l'année 2023, le renouvellement de nouveaux équipements (justo, polo, sacs) et l'alimentaire pour le bon déroulement des compétitions qui représente des dépenses conséquentes. Les frais de formations représentent 6 500€, soit une somme assez élevée mais qui est nécessaire pour l'encadrement/ juges (notamment des gym qui ont passés leur diplôme pour leur permettre de prendre en charge un groupe), des différents groupes sans qui nous ne pourrions pas proposer autant de créneaux sur la semaine et les vacances. Ces dépenses sont nécessaires pour assurer le bon fonctionnement des entraînements au sein de la gym et avoir de la main d'œuvre pour épauler les entraîneurs référents (Ophélie, Gaëlle et JM).

On remarque que les rémunérations pour le personnel (c'est à dire pour Ophélie et Gaëlle) représentent 50 % des dépenses sur l'année 2023. Il s'agit d'un coût à ne pas négliger.

Un petit point particulier cette année, car le paiement des licences a changé de fonctionnement. Nous avons ainsi du régler une partie des licences de la saison précédente sur 2023 et l'entièreté des licences de la nouvelle saison. (initialement le règlement des licences était échelonné sur la saison et maintenant, le règlement doit se faire dès la saisie des licences sur la FFG) d'où le cout de 32 500 € au lieu des 15 500€ initialement prévu.

Pour les recettes, on distingue 2 grandes catégories.

## REPARTITION DES RECETTES 2023



On peut compter sur les aides comme les subventions de la ville de Vittel, du département, de la région, de l'état, de la fédération de gym, et l'aide de l'ANS pour l'emploi de Gaelle et les sponsors qui sont plus nombreux cette année. Les subventions ne se trouvent pas facilement car elles nécessitent beaucoup de temps de travail de bureau afin de monter des dossiers pour prétendre à ces aides.

Les cotisations des adhérents permettent de compléter nos recettes et les manifestations organisées ont permis de recevoir environ 16 000€. On peut remercier aussi tous les bénévoles présents sur chaque manifestation, sans qui ces manifestations ne seraient pas réalisables, pour leurs implications dans la préparation de celles-ci soit les courses, l'organisation logistique, préparation de la salle de compétition, recherche de sponsors pour les récompenses et de lots pour l'organisation de tombola et d'affichage publicitaires.

Pour résumer cette année, avec plus de 360 licenciés, cela représente des coûts élevés. Il faut donc trouver les recettes pour obtenir un équilibre. On ne le répète surement pas assez, mais ensemble, on est plus fort !

### Présentation du budget prévisionnel 2024 :

Prévisionnel à 124 000 euros,

Dépenses :

Nécessité de commander de nouvelles tenues pour les gyms

L'arrivée du nouveau praticable

Un emploi de service civique à renouveler si possible

Augmentation de la masse salariale avec des frais de personnels en hausse

Recettes :

Des ressources importantes à trouver : soit 124 000€ pour équilibrer

Organisation de manifestations

La pérennisation de sponsors

Et des cotisations plus conséquentes : 52 000 euros pour être à l'équilibre.

C'est important de vous présenter ce budget prévisionnel car il a un impact sur la tarification que nous présenterons d'ici peu.

Pas de question.

Bilan financier et budget prévisionnel votés à l'unanimité.



## Tarifications :

Pour rappel, suite à une augmentation de la partie Assurance sur la licence fédérale (passage de 9,96 € à 17,19 €) , la licence fédérale comprise dans les montants de cotisations présentés passe ainsi 49,76€ à 57,99 €. A cela s'ajoutera une cotisation SACEM. Une augmentation des cotisations permettra ainsi de ne pas amputer le budget du club tout en prenant en compte la fin de l'aide à l'emploi perçue ces trois dernières années.

ADHESION AU CLUB			
A LA CHARGE DU GYMNASTE	BABY GYM		<del>125€</del> (dont licence) <b>140€</b>
	EVEIL		<del>125€</del> (dont licence) <b>140€</b>
	ADULTES AUTONOMES	Rappel : adhésion pour un adulte capable de s'entraîner seul (sur appréciation des entraîneurs) et ne pouvant pas venir sur les entraînements	<del>90€</del> (dont licence) <b>100€</b>
	Ecole et Access toute section (1 entraînements /semaine)		<del>150€</del> (dont licence) <b>170€</b>
	COMPETITEURS (2 entraînements/ semaine) Fédérale B GAM et GAF	Engagements à la charge du club	<del>200€</del> (dont licence) <b>220€</b>
	COMPETITEURS (2 ou + entraînements/ semaine) Fédérale A et <u>Performance GAM</u> et GAF	Engagements à la charge du club	<del>200€</del> (dont licence) <b>240€</b>
	LICENCIES AUTRE CLUB		<del>90€</del> <b>100€</b>
	ENTRAINEURS avec un groupe à charge/ <u>JUGES et DIRIGEANTS (NON GYMNASTES)</u>		Offert par le club
	GYM + Lomba +		<del>125€</del> (dont licence) <b>140€</b>
	Gym+ <u>Form +</u>		<del>125€</del> (dont licence) <b>150€</b>
	PARKOUR	1 séance hebdomadaire 2 séances hebdomadaires 3 séances hebdomadaires  <b>Engagement à la charge des pratiquants</b>	<del>150€</del> <b>170€</b> <b>190€</b> <b>210€</b>
Moyens de paiement : chèque, espèces, bons BAASC, bons CAF, CE, <u>carte bancaire via HelloAsso</u> Possibilité de règlement <b>en 4 fois</b> . Réduction famille : -15% sur la 2 <sup>ème</sup> licence / -25% sur la 3 <sup>ème</sup> licence. Facture / reçu <del>sur demande</del> -Envoyé par <u>Gest'Gym</u>			

A LA CHARGE DU CLUB	AFFILIATION	FFG + COMITE REGIONAL + COMITE DEPARTEMENTAL	280 €
	LICENCE / GYMNASTE	<u>tous</u>	<del>49.76€</del> <b>57.99€</b> l'assurance passe de 8.96€ à 17.19€ par gymnastes
ENTRAINEMENTS			
A LA CHARGE DU GYMNASTE	DEPLACEMENTS AUX ENTRAINEMENTS		100% à la charge du gymnaste
	TENUE D'ENTRAINEMENT		100% à la charge du gymnaste
	MATERIEL D'ENTRAINEMENT	(maniques, gants, sangles individuelles..)	100% à la charge du gymnaste
A LA CHARGE DU CLUB	FRAIS DE DEPLACEMENT ENTRAINEURS*		0.25 € /km

\*POSSIBILITE DE RENONCER AUX FRAIS DE DEPLACEMENTS ET DE LES DECLARER EN DON A L'ASSOCIATION SUR SA DECLARATION D'IMPOTS SUR LE REVENU

STAGES PERFECTIONNEMENT GYMNASTES			
A LA CHARGE DU GYMNASTE	FRAIS DE DEPLACEMENTS		100% à la charge du gymnaste
	FRAIS DE PARTICIPATION STAGE de reprise	Stage 1 journée	8 € / jour + complément si sortie organisée pour le stage de reprise
	FRAIS DE PARTICIPATION STAGE DEPARTEMENTAL ou ACCESS	repas + droits d'inscription	100 % à la charge du gymnaste
A LA CHARGE DU CLUB	FRAIS DE DEPLACEMENT ENTRAINEURS NON CONVOQUES		0.25 € /km
	FRAIS DE PARTICIPATION ENTRAINEURS NON CONVOQUES	(hébergement + repas )	100% à la charge du club

FORMATIONS JUGES ET ENTRAINEURS			
A LA CHARGE DU CLUB	FRAIS DE DEPLACEMENTS		0.25 € /km
	FRAIS DE PARTICIPATION	(hébergement + repas + droits d'inscription)	Prise en charge club au maximum, mais à définir au cas par cas.

Coline Godfroy: 3e des Vosges Audrey Nicolas: 2e des Vosges

Tarifications votées à l'unanimité

### **Elections des nouveaux membres :**

Michèle DIZIAIN et Charlène AULON ont présenté leur démission pour des raisons personnelles.

Se présentent :

CLAUDON Fabien, ROUSSEAU Julien, LAURELUT Agathe, LAMBLIN Marie France et GILLET Emma.

Les nouveaux membres sont élus à l'unanimité.

### **Questions, informations diverses et paroles aux élus :**

\_ Cyril Vincent, président du Comité Départemental des Vosges de gymnastiques souligne la très forte cohésion de l'équipe qui transparait dans nos actions et le grand savoir faire du club sur les manifestations. Vittel est un des clubs les plus engagés de France sur les compétitions de proximité. Il félicite le club pour sa forte structuration qui devrait permettre l'obtention des labels Baby Gym et qualicub Or qui ont été demandés en cette fin de saison. Ces labels sont gage de qualité pour le club et l'encadrement. Il rappelle la belle progression des licences qui marque la volonté de répondre aux attentes. Enfin il rappelle le soutien du CD88 au côté du club en cas de besoin.

\_ Jean Marie Rayot, trésorier de la Saint Remy de Vittel excuse l'absence de Stéphane Cachet retenu par ses obligations de président de la section tennis de table. Il félicite le club pour ses fabuleux résultats marquant une progression depuis 10 ans. Après avoir félicité les équipes dirigeantes et encadrantes, il rappelle la chance d'avoir accès à un équipement de qualité et entretenu notant aussi le soutien financier



de la Saint Remy au côté du club notamment dans l'achat du praticable (remboursement du reste à payer sur 10 ans).

\_ Mme Nicole Charron, adjointe à la ville nous félicite pour nos brillants résultats et rappelle que la gymnastique vitteloise a toujours été très présente sur les compétitions et même à un niveau France cette année. Elle souligne l'organisation sympathique et familiale du club et nous assure de la poursuite des aides apportées par la ville.

\_ M Floquet, 1<sup>er</sup> adjoint à la ville de Vittel, présente les excuses de M Le Maire pour son absence. Il assure être en accord avec tous les propos déjà tenus et tient à rappeler l'importance des partenariats sportifs comme le sponsoring développé par le club. Il nous félicite aussi pour les démarches menées en amont pour l'obtention de 80% de subventions permettant l'achat du praticable dynamique qui doivent servir de modèle aux associations. Pour lui, c'est un club qui prend ses responsabilités avec la SRV. Il termine en félicitant l'équipe pour son travail, les certifications et assure du soutien de la ville de Vittel.

## Récompenses des gymnastes de l'année :

La décision a été prise de ne plus récompenser un bénévole méritant car tous sont aussi méritants les uns que les autres et le choix était trop compliqué.

Il a donc été décidé de récompenser davantage de gymnastes.

Sont récompensés cette année :

\_ BOLLEA Romy, DUVAL Léopoldine et MOREL Myllie pour leur performance en compétition de proximité ;

\_ Emma FRANCOIS pour son très beau parcours compétitif cette année et sa qualification au championnat de France ;

\_ Elliott SINGRELIN et Hugo STOEHR pour leur passage réussi dans la catégorie supérieure ;

\_ l'équipe fédérale A 10/11 région composée de Maylane, Eloïse, Charlotte, Messaline, Capucine pour leur beau parcours et leur 2<sup>e</sup> place en compétition régionale ;

\_ l'équipe 7/9 ans fédérale B composée de Elina, Léna, Amalya, Pénélope, June pour leurs résultats sur la saison

\_ Manoé, Hugo, Victor et Mahé pour leur place en TOP 10 individuel en fédérale B.

Le comité directeur les félicite.

L'assemblée générale se termine à 11h05.

A Gendreville, le 17/07/2024

Caroline PETELOT

Saint Rémy Vittel section gymnastique  
Avenue du Haut de Fol - 88800 VITTEL  
vittelgym@outlook.fr  
06.82.71.10.07  
Siret: 328 442 553 00033

