

# COMPTE RENDU ASEEMBLEE GENERALE DU 28 JUN 2025

Ouverture de l'AG à 10h

## 1. Rapport moral de la présidente

Nous ouvrons donc l'Assemblée Générale de la section gymnastique de la Saint Remy de Vittel pour faire le bilan de l'année 2024 pour l'aspect financier et le bilan de la saison 2024/2025 pour le point de vue associatif et sportif.

Cette année encore, les salariés comme les bénévoles se sont intensément investis afin de faire vivre la gymnastique au travers de nombreuses actions : la fête du sport en septembre, Halloween pour les plus jeunes, la fête de Noël, les passages de niveau Access pour les moins de 10 ans, le gala d'hier et aujourd'hui ; autant de manifestations permettant des moments de cohésion entre les adhérents et l'occasion de découvrir ce beau sport pour d'autres. Mais ce n'est pas tout. Il y a eu encore cette année de nombreux partenariats : avec Ô'sport et la mise à disposition de Gaëlle, avec le collège de Vittel et la section sportive, avec l'IME de Fontenoy le Château le 20 juin lors de la JOP pour permettre aux jeunes en situation de handicap de pratiquer la gymnastique tout en sensibilisant sur les valeurs olympiques de tolérance et dépassement de soi, avec Gérard Photo le temps d'immortaliser quelques mouvements gymniques, avec la ville de Vittel lors des JOP mais aussi lors de la cérémonie d'ouverture des JO pour faire vivre les JO 2024 avec les autres associations sportives dans notre belle cité thermale.

Nous avons aussi continuer de développer l'identité et la cohésion au sein de notre club : vente de produits à l'effigie du club, organisation de stages, la bourse aux tenues.

Mais surtout, il me semble indispensable de souligner l'engagement de nombreux jeunes gymnastes au côté des adultes dès le plus jeune âge et nous pouvons vraiment être fiers de nos jeunes : de nombreux nouveaux juges N1, 4 juges N2, 1 juge N3 GAM, de nombreux jeunes aident sur les entrainements dont 6 qui ont pris un groupe en charge sous la surveillance de nos entraîneurs salariés. Ce sont ces mêmes jeunes sur lesquels nous avons pu compter aussi pour aider (encadrement, préparation, rangement, organisation...) à chacune des manifestations et notamment des 2 compétitions que notre club a organisées cette année. Je tiens tout particulièrement à les féliciter car, sans eux, le club ne pourrait pas aussi bien fonctionner. Ne l'oublions pas : un club sportif ne se résume pas aux entrainements, compétitions et résultats. Ce sont des valeurs, des moments de partage, des prises de responsabilités, un soutien. Ce sont des moments inoubliables et l'engagement associatif est important pour la formation citoyenne des jeunes.

Pour revenir aux compétitions organisées cette année, l'une de niveau départemental et l'autre interdépartemental, notre équipe a su assurer, accueillir au mieux l'ensemble des gymnastes, des entraîneurs et des familles pour qu'ils passent

une belle compétition. Chaque compétition est différente et il est indispensable de s'adapter pour que tout se passe aussi bien que possible. Une fois de plus, le pari a été tenu.

Cette année, nous avons obtenu 48 médailles dont 24 or et 16 argent, 31 aux championnats des Vosges et 14 aux championnats de Lorraine. L'équipe GAM des 10/15 ans a obtenu sa qualification au trophée fédéral et termine 18<sup>e</sup>, l'équipe de Team se qualifie aussi pour la finale nationale et termine avec une très belle 9<sup>e</sup> place pour sa première année de compétition. La réussite est moindre comparée à l'an passé mais nous avons connu des blessures et aussi quelques gymnastes n'ayant pas tenu leurs engagements en circuit compétitif, obligeant ainsi le club a déclaré des forfaits lors de certaines compétitions et des remaniements d'équipe. Une prise de conscience de ces limites est nécessaire et des chartes d'engagement seront signés l'an prochain avec la possibilité de demander aux parents de régler les engagements en cas d'absence non justifiée des gymnastes sur une compétition. Nous sommes chaque année obligés de refuser certaines candidatures en groupe compétition faute de place donc il n'est pas possible d'accepter que les engagements ne soient pas tenus et mettent en difficulté les autres gymnastes d'une équipe. Nous pouvons toutefois être fiers de nos gymnastes qui se sont investis tout au long de l'année : progresser demande des sacrifices et je tiens à remercier les entraîneurs salariés et bénévoles, une équipe engagée, motivée, exigeante mais bienveillante.

L'engagement des entraîneurs se retrouve aussi plus globalement dans l'évolution de notre club avec un maintien du nombre d'adhérents au 31 décembre 2024. Il ne faut pas oublier les disciplines EvoluGym : nos créneaux Eveil affichent complets, nos Ecole de gym ont pu valider leurs niveaux Access lors d'une matinée qui leur était réservé, les plus grands ont pu participer aux 2 compétitions de proximité qui leur ont été proposées, les Parkour profiter des conseils d'Adam, les Gym+ se muscler en douceur et dans la bonne humeur. La nouvelle discipline TeamGym a performé terminant 9<sup>e</sup> des championnats de France, le Festigym, à Poitiers. Les créneaux de BabyGym n'ont pas remporté autant de succès cette année, sans doute en raison d'une ouverture vers les plus jeunes de la part d'autres sports et du choix du créneau. En effet, les créneaux du mercredi matin ne permettent pas aux enfants de Contrexéville de participer mais nous semblent plus respectueux du rythme des plus jeunes.

Pour gérer tout cela, une équipe de choc, sur qui je peux toujours compter, que ce soit pour monter de nouveaux projets, pour préparer les dossiers de subventions, s'occuper de la communication et la gestion des mails, pour préparer les manifestations, pour débattre des idées proposées, pour gérer la trésorerie, pour assurer le bon fonctionnement de l'association tout simplement. Une fois de plus, ce sont plusieurs milliers d'heures de bénévolat soit environ 50 000€ ! Même après 3 ans, il y a toujours des moments de grands stress, de doutes mais ces moments sont contrebalancés par des échanges riches, des amitiés, des fou-rires et surtout, l'engagement de nos jeunes restent une véritable motivation à mon sens. Toutefois, nous ne sommes que des bénévoles et le temps que nous pouvons consacrer au club n'est pas sans limite. Comme tout le monde, nous avons des

obligations professionnelles et personnelles et il ne nous est pas possible de toujours réaliser toutes les idées qui nous viennent en tête. Je crains aussi la lassitude des uns ou des autres à force de devoir assumer beaucoup de charges. Nous avons d'ailleurs tous été bien éprouvés par la saison 2024 qui avait été très intense jusqu'en juillet avec notre participation à la soirée d'ouverture des JO dans le parc thermal. C'est pourquoi nous avons besoin de vous que ce soit pour participer au comité directeur ou apporter des aides ponctuelles notamment sur les compétitions organisées à Vittel, que vos enfants participent ou non ce jour-là. Sans un investissement de la part des familles, il ne nous est pas possible d'organiser des compétitions, pourtant source de recettes indispensables au fonctionnement du club. Et cette année, le manque de bénévoles s'est fait plusieurs fois sentir...

En 2024, nous avons terminé avec un bilan positif de plus de 35 000€. Ce bilan s'explique facilement et il faut être objectif : il restera exceptionnel. En effet, nous avons choisi d'augmenter le montant des cotisations pour amortir les augmentations de licences par la FFGym et remplacer le montant jusque là alloué par l'ANS pour l'embauche de Gaëlle. Nous avons aussi eu la chance d'obtenir de nombreuses subventions proposées exceptionnellement dans le cadre de Paris 2024 et surtout, nous avons eu plus de 15 000€ de bénéfices lors de la compétition de mai 2024, une compétition qui ne nous sera plus attribuée avant longtemps puisque tous les clubs souhaitent évidemment l'organiser. Cette rentrée d'argent permet d'assainir la trésorerie mais il ne faut pas oublier aussi le règlement des factures qui ne sont arrivées qu'en 2025 : nouveaux justaucorps pour les poussines et les TeamGym, nouvelle piste d'élan pour le saut de cheval.

Nous avons déposé de nouveaux plusieurs dossiers de subventions pour cette année 2025 mais nous n'avons pas encore eu tous les retours. Ce bilan positif nous permettra de ne pas augmenter les cotisations cette année mais il faudra toutefois rester très vigilant car le bilan 2025 sera sans aucun doute différent compte tenu de la conjoncture actuelle. De plus, il devient nécessaire de renouveler les tenues de compétition des gymnastes en partie et cette année, il semble compliqué d'obtenir des compétitions à organiser en raison des dates proposées et des jauges minimales d'accueil qui ont été augmentées alors que c'est une source de revenus très importante pour les associations. Mais nous y arriverons, on fera tout pour cela.

Pour nous accompagner, nous savons que nous pouvons compter sur de nombreux partenaires.

Nous avons ainsi développé le sponsoring avec Optique Padovani, Crédit Mutuel, Renault Vittel, Caprice des Dieux, Marcel TP, L'or en Bar, la Souveraine, Les Thermes de Contrexéville, ETS Voillaume, Sebler, l'Atelier Traiteur et ponctuellement cette année Carrefour Market. Un grand merci pour votre confiance et votre soutien. Merci Romain pour ton aide dans les démarches de sponsoring entre autres.

Merci à Nestlé Waters qui nous a offert les bouteilles d'eau indispensables pour les juges et les officiels lors des dernières compétitions.

Merci à la Région, au Département, à l'ANS pour leur soutien mais aussi à la Ville de Vittel pour les aides apportées, la mise à disposition de ce beau gymnase et l'entretien de celui-ci (un grand bravo aux agents d'entretien, ne les oublions pas). Sans cette mise à disposition, notre association ne pourrait tenir ni se développer. Un point de vigilance toutefois : la salle vieillit inexorablement. Des tapis de poutre et de barres fatiguent créant des zones dangereuses pour les chevilles lors des réceptions ou chutes notamment, la toile de la fosse qui aurait du être changée se déchire de plus en plus et a de nouveaux endroits (elle avait vu sa taille diminuée pour supprimer la déchirure mais cela a forcément créé davantage de tension...) et, à présent, la mousse en dessous s'abîme alors qu'elle est récente. Un audit de la salle semble urgent, le dernier devant daté de 2019. Un évier en remplacement du lavabo de l'infirmerie et la réparation des toilettes du gymnaste seraient aussi un grand plus lors de l'accueil des compétitions.

Merci à tous pour votre attention, merci à tous ceux qui ont été présents cette année, à tous ceux qui sont présents aujourd'hui, et ceux qui le seront demain!

## 2. Rapport sportif de la secrétaire

La parole est donnée à Jean Michel, vice président pour lire le rapport préparé par Ophélie, secrétaire.

Cette saison compétitive qui s'est achevée il y a à peine deux semaines a été comme les années précédentes, plus qu'enrichissante pour notre club. Nos gymnastes ont su représenter la Ville de Vittel à tous les niveaux de compétition.

Cette saison c'est 22 équipes, 48 gymnastes individuels, 23 médailles d'Or, 17 médailles d'Argent, 8 médailles de Bronze et 2 équipes qualifiées aux Championnats de France.

### 1° RESULTATS COMPETITION DE PROXIMITE

Les compétitions de proximité sont proposées à nos gymnastes qui n'évoluent pas dans une filière fédérale.

*Nombreux podiums pour nos gymnastes Vittellois qui ont concouru contre le club de Charmes :*

- *GAM : Artem 1er et Mael 2ème*
- *GAF 10 ANS : Romane 1ère, Lahna 2 ème et Mayline 3ème*
- *GAF 11 ANS : Amel 1ère, Mavie 2ème et Lina 3ème*
- *GAF 12 ANS : Rihanna 1ère, Miléna 2ème et Marion 3ème*
- *GAF 13 ANS : Esther 1ère, Myllie 2ème et Constance 3ème*
- *GAF 14 ANS ET + : Angelina 1ère et Léa 3ème*

## 2° FEDERAL B

10 équipes engagées dont 1 équipe GAM.

- l'équipe 10/12 ans GAM et l'équipe 7/8 ans GAF sont Championnes des Vosges.
- L'équipe 7/9 ans GAF et l'équipe 14 + GAF sont Vice-Championnes des Vosges.

7 équipes se sont qualifiées à la Finale Interdépartementale.

## 3° FEDERAL A ET FEDERAL A REGIONAL GAF

9 équipes engagées dans cette filière dont 4 équipes Championnes des Vosges et 1 équipe Championne Interdépartementale. 4 équipes qualifiées au niveau Régional.

**Détail des résultats est dans le tableau.**

A souligner la belle performance de l'équipe 12/15 ans composée de Lucie, Wilma, Emma, Prune et Lilly qui est Championne Départementale et Championne Interdépartementale. Wilma est également Championne Départementale individuelle.

## 4° EQUIPE GAM FEDERAL A 10/15 ANS

Cette équipe composée de Nathan, Esteban, Hugo et Solal est Vice-Championne des Vosges, Championne Interdépartemental, 8 ème en Championnat Régional et se qualifie aux Championnats de France où elle termine 18 ème.

C'était une première participation à une finale nationale pour la majorité de ces gymnastes.

Félicitations !

## 5° PERFORMANCE REGIONAL ET NATIONAL GAM GAF

2 équipes engagées en performance régional chez les filles et 12 individuels en GAM/GAF.

Les deux équipes se sont qualifiées pour les finales Régionale dont l'équipe 12/15 composée de Léana, Eloïse, Louane, Elina et Elisa qui obtient les titres de Championne Départementale, Championne Interdépartementale et Vice-Championne Régionale.

En individuel, Léana est Championne départementale et Championne Régionale. Elina est Championne Départementale et 3 ème en interdépartement. Emma est Championne Départementale et Championne Interdépartementale.

Angel a évolué sur le programme optionnel sol cette saison. Le sol étant son agrès favori. Il obtient les titres de Champion Départemental, Champion Interdépartemental et Champion Régional.

Max a participé à sa toute première compétition lors du Championnat Départemental et obtient le titre de Vice-Champion. Il se classe 5ème en interdépartemental et se qualifie au Championnat Régional.

## 2° CREATION D'UNE EQUIPE TEAM GYM ADULTE

*L'équipe Team Gym composée d'Aurélie, Céline, Anne, Caroline, Christelle, Priscillia, Karine, Cindy, Flavie et Clothilde réalise une très belle saison compétitive en devenant Championne des Vosges, Vice-Championne Interdépartemental, Vice-Championne Régional et se qualifie pour ses premiers Championnats de France où elle se classe 9 ème.*

*Félicitations !*

Bilan par Jean Michel :

Pour ce bilan, deux possibilités s'offrent à moi.

Soit je vous la fait façon fin de réunion du comité d'administration, lorsque notre présidente demande aux entraîneurs si tel ou tel stage s'est bien passé : Cette saison ? « ben c'était bien » Soit je profite de l'occasion, pour vous faire part de la réflexion d'un éducateur sportif sur l'intérêt de la pratique compétitive.

Il y a toujours un moment dans la carrière d'un entraîneur où le doute s'installe et où on perd le fil et nos repères en ce qui concerne l'intérêt de la pratique compétitive. Les raisons pour cela peuvent être multiples. Alors souvent il faut revenir à la définition même de ce qui, je crois, nous anime tous ici au départ : Je vous offre cette définition que en tout cas j'ai fait mienne : « transmettre la passion de la gymnastique afin d'offrir à tous nos licenciés la possibilité de s'épanouir à son meilleur niveau, en toute sécurité d'un point de vue physique et morale. » Deux verbes essentielles dans cette définition : transmettre et s'épanouir.

Quid de la pratique compétitive dans cette définition ? Il convient, je crois, d'envisager la compétition comme un moyen et non pas comme un but en soi. Je suis convaincu que la compétition est la meilleur façon d'atteindre nos objectifs d'épanouissement et de transmission. Transmission de qualité physique et technique mais aussi de valeurs comme le goût de l'effort, la solidarité, le partage, le respect, et la liste reste non exhaustive.

Autre exemple : à l'heure où le monde autour de nous se désagrège inexorablement, il existe encore des îlots où l'humain au sens noble du terme, existe. Ce sont les associations et leurs bénévoles. On néglige souvent le pouvoir du bénévolat. En effet, un parent qui décide, de devenir bénévole outre sa participation active au bon fonctionnement notamment dans l'organisation de compétition, transmet également à

ses enfants des valeurs d'entraide de prise de responsabilité, de participation active et citoyenne. En terme d'épanouissement, la compétition pratiquée sans excès, apporte à nos gyms le plaisir de faire de son mieux, de participer au succès d'une équipe mais aussi leur apprend à gérer une défaite même si parfois les larmes coulent.

En conclusion, vous aurez compris pourquoi notre club est tant attaché à la pratique compétitive. J'en veux pour preuve l'engouement même de nos adultes. Même si nous gérons nos groupes loisirs avec le même professionnalisme, c'est tout le club, dirigeants, bénévoles, entraîneurs qui oeuvrons dans le même sens pour transmettre à nos gymnastes, les valeurs positives de la pratique compétitive au delà même du simple résultat.

### **3. Rapport financier par la trésorière**

La parole est donnée à Ombeline, trésorière.

« Je vais évoquer la trésorerie sur l'année 2024.

Elle s'est terminée avec un résultat positif de 35 981€ grâce, notamment, à une compétition sur 3 jours au mois de mai 2024, à l'année olympique et un grand dynamisme de toute l'équipe afin d'avoir une organisation de tout record.

Nous avons établi un prévisionnel à 123 983 € pour les dépenses et recettes. Nous avons dépassé les 134 778 € pour les dépenses. Voici un petit peu plus de détails.

- Pour cette année 2024, il était nécessaire d'avoir de nouveaux équipements (justocorps, tremplin, portique) pour maintenir la salle en bon état et éviter les blessures et d'acheter beaucoup d'alimentaire afin d'avoir un bon déroulement des compétitions. Cela représente 1/4 des dépenses.
- L'encadrement de nos licenciés : les formations et stages représentent 3 300€. Nous ne pourrions pas proposer autant de créneaux sur la semaine et les vacances scolaires sans ces temps de formations.
- Les rémunérations pour le personnel représentent 63 % des dépenses sur l'année 2024. Il s'agit d'un coût à ne pas négliger.
- Les frais de déplacements pour se rendre aux différentes compétitions sont aussi élevés car cela comprend les frais d'arbitrage : pour engager une équipe ou une personne, il est nécessaire d'avoir un juge, de régler des frais d'engagement pour chaque compétition effectuée et des frais kilométriques pour chaque entraîneur.

Pour les recettes dont nous avons dépassé les 170 750€, on distingue 3 grandes catégories :

- Il y a toujours les subventions (1/3) de : la ville de Vittel, du département, de la région, de l'état, FFGYM, et l'aide de l'ANS pour l'emploi de Gaëlle. Pour avoir des subventions, cela nécessite beaucoup de temps de travail en bénévolat pour monter des dossiers et prétendre à ces aides.
- Les cotisations des adhérents (1/3)
- Les manifestations organisées permettent aussi d'avoir une bonne rentabilité. On peut remercier aussi tous les bénévoles présents sur chaque manifestation, sans qui elles ne seraient pas réalisables que ce soir pour les courses, l'organisation logistique, préparation et rangement de la salle de compétition, recherche de sponsors pour les récompenses et de lots pour l'organisation de tombola ou l'affichage publicitaire.
- Les sponsors (on a doublé par rapport à 2023 passant de 3 000€ à 6 500€ cette année)

Pour résumer, 2024 a été une année spéciale plus que positive grâce aux compétitions organisées, mais cela engendre aussi des coûts élevés. »

Les comptes sont adoptés à l'unanimité.



## **Présentation du budget prévisionnel 2025 :**

Prévisionnel à 134 500 euros :

Dépenses :

- Nécessité de commander de nouvelles tenues pour les gyms et les entraîneurs
- Le remboursement du praticable
- Un emploi de service civique à renouveler si possible
- Augmentation de la masse salariale avec des frais de personnels en hausse

Recettes :

- Des ressources importantes à trouver : soit 134 500€ pour équilibrer
- Organisation de manifestations
- La mise à disposition de Gaelle avec OSPOORT
- La pérennisation de sponsors
- La ventes de produits AGIVA
- Les appels à projets
- Fin de l'aide de l'ANS pour l'embauche de Gaelle

Le budget prévisionnel est adopté à l'unanimité.

Date Report : 31/12/24

Report :

35 463,38 €

Depenses	N° de compte	Libellé du compte	budget prévu 2025	Comptes 2024	Commentaires éventuels
	505400	Fournitures de bureau	600,00 €	501,58 €	340€ Gest Gym
	505500	Equipement, habillement	5 000,00 €	4 985,66 €	renouvellement Justaucorps
	506500	Achats divers	300,00 €	670,80 €	
	507000	Achats de produits alimentaires et boissons	300,00 €	136,20 €	
	508000	Sociétés (chapiteau, équipement...)	1 300,00 €	1 764,00 €	398€ praticable pour remboursement à la SRV + bus La Bresse
	509000	Assurances	300,00 €	446,20 €	
	511000	Personnel extérieur, prestations, rémunérations	900,00 €	1 031,82 €	Frais service civique sur 8 mois
	521100	Personnel prélevé Ville de Vitteil	24 016,00 €	20 053,53 €	voir prévisionnel Jean Michel
	531000	Frais d'hébergement	1 100,00 €	1 040,00 €	
	531100	Publicité	50,00 €	51,80 €	
	532000	Adhésions, récompenses	200,00 €	486,12 €	nombres coupés pour les interdep
	535100	Voyages et déplacements	1 300,00 €	1 288,05 €	DON Caroline PETELOT en 2024
	536000	Frais de déplacement pour compétitions	1 600,00 €	1 707,85 €	
	537000	Hébergement, restaurant	200,00 €	94,40 €	
	537100	Frais d'hébergement pour compétitions	3 800,00 €	6 536,81 €	grosses compétitions en 2024 sur 3 jours + JO
	538000	Frais postaux, téléphone/internet	633,00 €	694,52 €	double en août car changement d'opérateur en 2024
	540000	Frais bancaires	200,00 €	259,35 €	CFPE et cartes en supplément
	548000	Formations et stages	2 000,00 €	1 975,60 €	Recyclage + N1 GAM et GAF + N2 GAF + N3 GAM
	549000	Frais de personnel interne	64 783 €	63 825,66 €	+1,5% en 2025
	551000	Redevances, Saonn		406,84 €	3AC EM inclus dans les licences
	560000	Licences et engagements	26 000,00 €	26 552,21 €	forte augmentation du coût des licences en 2024/2025 + prévoir augmentation
	571500	Subventions accordées			opération CD88
		<b>Total Dépenses</b>	<b>134 582,00 €</b>	<b>134 509,00 €</b>	

Recettes				
	701000	Ventes: brevets, repas, tickets d'entrées...	15 200,00 €	31 435,64 €
	706000	Prestations de services	2 900,00 €	3 320,00 €
	706100	Inscriptions aux compétitions		12,00 €
	706200	Sponsors	4 000,00 €	6 466,78 €
	706300	Dons	1 000,00 €	1 288,05 €
	707100	Ventes aux membres	4 000,00 €	6 226,00 €
	708000	Subventions Ville	26 500,00 €	24 700,00 €
	708100	Subventions personnel prélevé Ville de Vitteil		
	709000	Subventions De paiement	3 200,00 €	4 270,00 €
	709100	Subventions Région		
	709200	Subventions Etat, Jeunesse et Sports	11 966,00 €	26 479,00 €
	709300	Subventions F. Gode, Liques et autres	2 000,00 €	10286€ d'aide ANS pour Gaelle + PSF + DRAJES 5000€
	709500	Contributions membres au financement	3 016,00 €	5 299,00 €
	750000	Contributions, licences membres	60 000,00 €	60 226,45 €
	760000	Produits financiers	800,00 €	1 036,87 €
		<b>Total Recettes</b>	<b>134 582,00 €</b>	<b>170 759,79 €</b>

Date Clôture : 31/12/24

Résultat de la période

36 250,79 €

Trésorerie

71 714,17 €

71 714,17 €

## 4. Tarifications

### PROJET TARIFICATION CLUB - SAISON 2025-2026 SAINT REMY VITTEL GYMNASTIQUE

Les tarifs restent globalement inchangés : ils avaient augmenté l'an dernier suite à l'augmentation de la licence fédérale et en particulier de la part de l'assurance. Cette année, seule la part départementale augmente (de 1.5€) donc le choix est fait de maintenir ces tarifs.

Un nouveau tarif apparait avec la section « Pré Poussin » qui concernera quelques gymnastes de moins de 7 ans sur décision de l'entraîneur GAM. Ces gymnastes bénéficieront de deux entraînements au lieu de un afin de préparer une entrée en compétition une fois l'âge requis. Jean Michel explique ce choix avec la décision et l'envie de redynamiser la filière GAM et préparer notamment la suite. Les jeunes encadrants pourront bénéficier de formation pour épauler Jean Michel lors des entraînements, comme ils l'ont fait cette année.

La location des nouveaux justaucorps sera fixée à 15€ étant donné le coût important et la nécessité de remplacer les anciens.

ADHESION AU CLUB			
A LA CHARGE DU GYMNASTE	BABY GYM		140 € (dont licence)
	EVEIL Pré poussin		140 € (dont licence) 170€
	ADULTES AUTONOMES	Rappel : adhésion pour un adulte capable de s'entraîner seul (sur appréciation des entraîneurs) et ne pouvant pas venir sur les entraînements	100 € (dont licence)
	Ecole et Access toute section (1 entraînements /semaine)		170 €(dont licence)
	COMPETITEURS (2 entraînements/ semaine) Fédérale B GAM et GAF	Engagements à la charge du club	220 € (dont licence)
	COMPETITEURS (2 ou + entraînements/ semaine) Fédérale A et Performance GAM et GAF	Engagements à la charge du club	240 € (dont licence)
	LICENCIES AUTRE CLUB		100€
	ENTRAINEURS avec un groupe à charge/ JUGES et		Offert par le club

	<b>DIRIGEANTS (NON GYMNASTES)</b>		
	GYM + Lomba +		140 € (dont licence)
	Gym+ Form +		150 € (dont licence)
	PARKOUR	1 séance hebdomadaire 2 séances hebdomadaires 3 séances hebdomadaires  Engagement à la charge des pratiquants	170€ 190€ 210€

Moyens de paiement : chèque, espèces, bons BAASC, bons CAF, CE, carte bancaire via HelloAsso  
Possibilité de règlement en 4 fois. Réduction famille : -15% sur la 2<sup>ème</sup> licence / -25% sur la 3<sup>ème</sup> licence. Facture / reçu envoyé par Gest'Gym

A LA CHARGE DU CLUB	AFFILIATION	FFG + COMITE REGIONAL + COMITE DEPARTEMENTAL	280 €
	LICENCE / GYMNASTE	tous	57.99 €

#### ENTRAINEMENTS

A LA CHARGE DU GYMNASTE	DEPLACEMENTS AUX ENTRAINEMENTS		100% à la charge du gymnaste
	TENUE D'ENTRAINEMENT		100% à la charge du gymnaste
	MATERIEL D'ENTRAINEMENT	(maniques, gants, sangles individuelles..)	100% à la charge du gymnaste

A LA CHARGE DU CLUB	FRAIS DE DEPLACEMENT ENTRAINEURS*		0.25 € /km
---------------------	-----------------------------------	--	------------

\*POSSIBILITE DE RENONCER AUX FRAIS DE DEPLACEMENTS ET DE LES DECLARER EN DON A L'ASSOCIATION SUR SA DECLARATION D'IMPOTS SUR LE REVENU

#### COMPETITIONS

A LA CHARGE DU GYMNASTE	FRAIS DE DEPLACEMENTS		100% à la charge du gymnaste
	FRAIS D'HEBERGEMENT / REPAS		100% à la charge du gymnaste

	PRET TENUE DE COMPETITION EQUIPE		10 € + chèque caution 15 € + chèque de caution pour les nouveaux justaucorps GAF
A LA CHARGE DU CLUB	ENGAGEMENTS COMPETITIONS INDIVIDUELLES	Championnat départemental	10 €
		Championnat interdépartemental	16 €
		Championnat régional	22 €
		Championnat de France	45€
		Challenge access'gym	5€ / gym
	ENGAGEMENTS COMPETITIONS PAR EQUIPES	Championnat départemental	20 €
		Championnat interdépartemental	24 € ou 27 € selon catégorie
		Championnat régional	32 € ou 36 € selon catégorie
		Championnat de France	44 €
	JUGES		20 euros / demi-journée
	FRAIS DE DEPLACEMENT	Entraîneurs / juges club / réunions	0.25 € /km
	FRAIS D'HEBERGEMENT	Entraîneurs et juges club	100% à la charge du club
	FRAIS DE REPAS	Entraîneurs et juges club	100% à la charge du club

STAGES PERFECTIONNEMENT GYMNASTES			
A LA CHARGE DU GYMNASTE	FRAIS DE DEPLACEMENTS		100% à la charge du gymnaste
	FRAIS DE PARTICIPATION STAGE de reprise	Stage 1 journée	8 € / jour + complément si sortie organisée pour le stage de reprise
	FRAIS DE PARTICIPATION STAGE DEPARTEMENTAL ou ACCESS	repas + droits d'inscription	100 % à la charge du gymnaste
A LA CHARGE DU CLUB	FRAIS DE DEPLACEMENT		0.25 € /km

	ENTRAINEURS NON CONVOQUES		
	FRAIS DE PARTICIPATION ENTRAINEURS NON CONVOQUES	(hébergement + repas )	100% à la charge du club

FORMATIONS JUGES ET ENTRAINEURS			
A LA CHARGE DU CLUB	FRAIS DE DEPLACEMENTS		0.25 € /km
	FRAIS DE PARTICIPATION	(hébergement + repas + droits d'inscription)	Prise en charge club au maximum, mais à définir au cas par cas.

Tarifications adoptées à l'unanimité

## 5. Elections des nouveaux membres

Merci à Fabien, Laetitia, Pénélope, Agathe et Virginie pour leur aide au comité directeur et en tant que bénévoles.

6 candidatures ont été déposées :

- \_ Flavie Thouvenel
- \_ Romain Padovani
- \_ Emma Floriot
- \_ Judith Petelot
- \_ Anne Godfroy
- \_ Sophie Voillaume

Les candidats sont élus à l'unanimité.

## 6. Informations et questions diverses

Aucune question n'a été posée.

La parole est donnée aux élus.

Mme Charron, adjointe à la ville de Vittel, excuse M Perry et M Floquet, tout deux à Badenweiler.

Mme Charron salue l'engagement de l'équipe et la bonne ambiance dans le club, visible lors des manifestations. Elle remercie les bénévoles, les entraîneurs, les dirigeants et les sportifs, responsables de cette ambiance et pour leur sérieux lors des compétitions. La ville de Vittel est fière du club vittelois, 1<sup>er</sup> en nombre de licenciés et en termes de résultats. Elle félicite aussi l'équipe de Teamgym

nouvellement créée. Mme Charron rappelle l'importance de la formation pour le renouvellement des équipes et pour la formation des citoyens.

Mme Charron évoque ensuite les subventions et rappelle les 10 critères pour la ville de Vittel et insiste sur la jeunesse, l'inclusivité et la formation. La subvention de la ville de Vittel sera à un peu plus de 24 000€.

Concernant le matériel, la mairie ne peut bien entendu pas tout faire et les besoins se multiplient dans toutes les infrastructures.

Mme Charron finit par féliciter tout le monde et nous souhaite une bonne continuation.

Jean Marie Rayot, trésorier de la SRV, prend ensuite la parole, saluant l'engagement de l'équipe dirigeante et rappelant la renaissance du club sur les 15 dernières années jusqu'au championnat de France cette année. Il rappelle que cela ne serait pas possible sans l'engagement et la motivation des entraîneurs qui communiquent cette dernière aux gymnastes.

M Rayot en profite pour expliquer l'évolution future (septembre) de la Saint Remy de Vittel, initialement une association multisports vieille de 110 ans avec dernièrement 5 sections différentes. L'organisation d'une telle association est lourde et la motivation des dirigeants en baisse face aux lourdeurs administratives. Les clubs de 3 sections ont ou vont prendre leur indépendance. Seules la gymnastique artistique et la GymForm resteront sous l'appellation Saint Remy de Vittel. Jennifer Padovani reprendra la partie administrative et notamment la gestion des salariés. Ombeline Dufays restera trésorière. Les actifs de la SRV seront partagés au prorata du nombre de licenciés par section.

Pour terminer, M Rayot souhaite une longue vie à la Saint Remy.

## 7. Récompenses

L'association a souhaité récompenser des gymnastes de chacune des catégories.

En compétition de proximité : Amel, Romane, Esther, Rihanna, Angelina, Artem.

En filières fédérale et performance : équipe 12/15 ans fédérale A région (Lilly, Lucie, Wilma, Prune et Emma), l'équipe GAM 10/15 ans fédérale A (Nathan, Esteban, Solal, Hugo), et Max en individuel performance 7/9 ans

En TeamGym : L'équipe fédérale B adulte

A GENDREVILLE, le 14/07/2025

saint Rémy Vittel section gymnastique  
Avenue du Haut de Fol - 88800 VITTEL  
vittelgym@outlook.fr  
06.82.71.10.07  
Siret: 328 442 553 00033

